

## KÚPNA ZMLUVA č. ....

uzavretá v súlade s § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník v znení neskorších predpisov medzi zmluvnými stranami:

### **IK Steel, spol. s r. o.**

Adresa organizácie: Jesenná 20, 080 05 Prešov  
Krajina: Slovenská republika  
Zastúpená: Ing. Miroslav Kuchár, konateľ  
Ing. Pavel Imrich, konateľ  
IČO: 31729762  
DIČ: 2020521140  
IČ DPH: SK 2020521140  
Bankové spojenie: VOKSBANK Slovensko, a. s.  
Číslo účtu: 4340011601/3100  
Internetová adresa: <http://www.iksteel.sk>

(ďalej len „kupujúci“)

a

### **Slnecná farma, s.r.o.**

Doplniť zapísaný v Obchodnom registri Banská Bystrica vo vložke 16416/S Oddiel: Sro  
Sídlo : Lonec 479, 962 63 Pliešovce  
Zastúpená : Ing. Henrich Graus  
IČO : 44 745 761  
IČ DPH: SK2022810966  
Bankové spojenie : ČSOB a.s., pobočka Zvolen  
Číslo účtu : 4007691404/7500  
E-mail: [graus@slnecnafarma.sk](mailto:graus@slnecnafarma.sk)  
Tel:  
Fax:  
Internetová adresa:

(ďalej len „predávajúci“)

(kupujúci a predávajúci ďalej spolu ako „zmluvné strany“ a jednotlivo ako „zmluvná strana“)



## PREAMBULA

Kupujúci a predávajúci uzatvárajú túto zmluvu ako výsledok zadávania **nadlimitnej zákazky – verejnej súťaže** s názvom predmetu **CNC hydraulický ohraňovací lis** zadávanej na základe oznámenia o vyhlásení verejného obstarávania, ktoré bolo uverejnené dňa **11.12.2013** vo Vestníku verejného obstarávania č. **242/2013** pod značkou **19592-MST** a v európskom vestníku verejného obstarávania č. **2013/S 242-420705** dňa **13.12.2013**.

## I. PREDMET ZMLUVY

1. Predmetom tejto zmluvy je záväzok predávajúceho dodať kupujúcemu predmet zákazky – **CNC hydraulický ohraňovací lis** a previesť na kupujúceho vlastnícke právo k uvedeným technológiám a záväzok kupujúceho technológie prevziať do vlastníctva a zaplatiť predávajúceму dojednanú kúpnu cenu, a to všetko za podmienok dojednaných v tejto zmluve.
2. Technológie sú bližšie špecifikované v Prílohe č. 1 k tejto zmluve, ktorá je jej neoddeliteľnou súčasťou.
3. Súčasťou dodania požadovaných technológií je aj ich doprava na miesto dodania, inštalácia a uvedenie do prevádzky, odskúšanie technológií, zaškolenie zamestnancov kupujúceho ohľadne obsluhy technológií a odovzdanie dokladov potrebných na užívanie technológií a výkon vlastníckeho práva kupujúceho. Záväzok predávajúceho dodať technológie sa považuje za splnený až riadnym splnením záväzkov podľa tohto ods. zmluvy.

## II. MIESTO A ČAS DODANIA

1. Miestom dodania predmetu zákazky je adresa sídla kupujúceho.
2. Predávajúci sa zaväzuje dodať predmet zákazky v rozsahu záväzku podľa čl. I. tejto zmluvy bezodkladne po podpise tejto zmluvy, najneskôr však do **60 dní** od nadobudnutia účinnosti tejto zmluvy.
3. Presný dátum a čas dodania technológií si dohodne predávajúci s kupujúcim najmenej tri dni vopred.
4. V prípade omeškania predávajúceho s dodaním technológií (v rozsahu záväzku podľa čl. I. tejto zmluvy) má kupujúci nárok na zmluvnú pokutu vo výške **0,02 %** denne z ceny nedodaných alebo neskoro dodaných technológií. Zaplatením zmluvnej pokuty nie je dotknutý nárok kupujúceho na náhradu škody. Pokiaľ technológie nebudú dodané ani v dodatočnej lehote určenej kupujúcim, kupujúci je oprávnený od tejto časti zmluvy odstúpiť ohľadne nedodaných technológií a má nárok na náhradu škody, ktorá mu nedodaním technológií vznikla; škodou sa v tomto prípade rozumie aj rozdiel medzi kúpnu cenu podľa čl. IV. tejto zmluvy a kúpnu cenu, za ktorú kupujúci obstaral technológie u iného dodávateľa z dôvodu omeškania predávajúceho.

## III. PODMIENKY DODANIA

1. Predávajúci sa zaväzuje technológie zabaliť a vybaviť na prepravu, pričom náklady s tým spojené sú už zahrnuté v kúpnej cene. Technológie musia byť dodané, zabalené takým spôsobom, ktorý dostatočne zabezpečí jeho ochranu a uchovanie.
2. Predávajúci je povinný po dodaní technológií do miesta dodania tieto technológie nainštalovať, uviesť do prevádzky, vykonať skúšobnú prevádzku a riadnym spôsobom zaškoliť poverených zamestnancov kupujúceho ohľadne obsluhy uvedených technológií. O zaškolení spíšu oprávnení zástupcovia predávajúceho a kupujúceho záznam. Až riadnym splnením povinností podľa tohto ods. zmluvy sa záväzok predávajúceho dodať technológie považuje za splnený.
3. O odovzdaní a prevzatí každej technológie spíšu predávajúci a kupujúci alebo ich poverení



zástupcovia v mieste dodania preberací protokol, ktorý obsahuje najmä, nie však výlučne: dátum odovzdania a prevzatia technológií, záznam z prvej vonkajšej obhliadky technológií, súpis zjavných väd na technológií zistiteľných pri vonkajšej obhliadke a podpisy predávajúceho a kupujúceho alebo ich poverených zástupcov.

4. Spolu s technológiami je predávajúci povinný odovzdať kupujúcemu všetky doklady, ktoré sa k nemu vzťahujú a ktoré sú potrebné na užívanie technológií a na výkon vlastníckeho práva, a to najmä, nie však výlučne návod na obsluhu v slovenskom jazyku, dodací list, záručný list a iné relevantné dokumenty.
5. Momentom uvedenia technológií predávajúcim do prevádzky v mieste jeho dodania podľa tejto zmluvy prechádza nebezpečenstvo škody na technológiách a vlastnícke právo k technológiám na kupujúceho.

#### IV. KÚPNA CENA A PLATOBNÉ PODMIENKY

1. Kúpna cena za predmet zákazky je stanovená dohodou zmluvných strán podľa zákona č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky MF SR č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.
2. Kúpna cena za jednotlivé technológie v rozsahu podľa čl. I tejto zmluvy je uvedená v Prílohe č. 2, ktorá je neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy. K cene bude účtovaná daň z pridanej hodnoty v súlade s príslušnými predpismi.
3. V kúpnej cene sú zahrnuté všetky náklady predávajúceho spojené s dodaním technológií a prevodom vlastníckeho práva, vrátane nákladov na balenie, dopravu do miesta dodania, poistenie, náklady inštalácie, skúšobnej prevádzky, zaškolenia zamestnancov kupujúceho a pod.
4. Dohodnutú kúpnu cenu je možné meniť len na základe písomného dodatku k zmluve podpísaného zmluvnými stranami.
5. Kúpnu cenu za technológie sa kupujúci zaväzuje zaplatiť predávajúcemu na základe faktúry riadne vystavenej predávajúcim a doručenej kupujúcemu. Predávajúci je oprávnený vystaviť faktúru najskôr v deň, keď budú technológie uvedené do prevádzky v mieste dodania po splnení záväzku predávajúceho v rozsahu podľa čl. I. tejto zmluvy. Splatnosť faktúry je **30 kalendárnych dní** odo dňa jej doručenia kupujúcemu, a to prednostne bezhotovostným prevodom na účet predávajúceho uvedený na faktúre, prípadne iným spôsobom v súlade s platným právom.
6. Prílohou každej faktúry vystavenej predávajúcim musí byť dodací list, preberací protokol a zápis zo zaškolenia obsluhy.
7. Faktúra musí obsahovať náležitosti daňového dokladu podľa § 71 ods. 2 zákona č. 222/2004 Z. z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov. V prípade, že výška kúpnej ceny na faktúre bude nesprávna, alebo ak doručená faktúra nebude obsahovať všetky náležitosti daňového dokladu, alebo k nej nebude priložená príloha podľa ods. 6 vyššie, kupujúci je oprávnený vrátiť faktúru predávajúcemu na jej opravu alebo doplnenie. V tomto prípade začína plynúť nová lehota splatnosti faktúry po jej opätovnom doručení kupujúcemu.
8. V prípade, ak je kupujúci v omeškaní so zaplatením kúpnej ceny za technológie, predávajúci má nárok na úrok z omeškania vo výške 0,02% z dlžnej sumy za každý aj začatý deň omeškania.

#### V. ZODPOVEDNOSŤ ZA VADY, ZÁRUKA

1. Predávajúci je povinný dodať kupujúcemu predmet zákazky v množstve a akosti podľa podmienok tejto zmluvy a plne spôsobilé na užívanie na určený účel vyplývajúci z povahy daných technológií. Predávajúci sa zaväzuje, že technológie ku dňu jeho dodania bude v jeho výlučnom vlastníctve a nebude zaťažené žiadnymi právami tretích osôb a že zároveň bude spĺňať všetky všeobecne záväznými právnymi predpismi a technickými normami stanovené požiadavky na akosť, kvalitu, funkčnosť a prevádzkyschopnosť, ako aj všetky bezpečnostné, požiarne, hygienické a zdravotné normy. V prípade, že sa tak nestane, majú technológie vady.
2. Predávajúci zodpovedá za právne i faktické vady, ktoré majú technológie v okamihu prechodu nebezpečenstva škody na kupujúceho, a to aj vtedy, ak sa vada stane zjavnou až po tomto čase.

zástupcovia v mieste dodania preberací protokol, ktorý obsahuje najmä, nie však výlučne: dátum odovzdania a prevzatia technológií, záznam z prvej vonkajšej obhliadky technológií, súpis zjavných väd na technológií zistiteľných pri vonkajšej obhliadke a podpisy predávajúceho a kupujúceho alebo ich poverených zástupcov.

4. Spolu s technológiami je predávajúci povinný odovzdať kupujúcemu všetky doklady, ktoré sa k nemu vzťahujú a ktoré sú potrebné na užívanie technológií a na výkon vlastníckeho práva, a to najmä, nie však výlučne návod na obsluhu v slovenskom jazyku, dodací list, záručný list a iné relevantné dokumenty.
5. Momentom uvedenia technológií predávajúcim do prevádzky v mieste jeho dodania podľa tejto zmluvy prechádza nebezpečenstvo škody na technológiách a vlastnícke právo k technológiám na kupujúceho.

#### IV. KÚPNA CENA A PLATOBNÉ PODMIENKY

1. Kúpna cena za predmet zákazky je stanovená dohodou zmluvných strán podľa zákona č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky MF SR č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.
2. Kúpna cena za jednotlivé technológie v rozsahu podľa čl. I tejto zmluvy je uvedená v Prílohe č. 2, ktorá je neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy. K cene bude účtovaná daň z pridanej hodnoty v súlade s príslušnými predpismi.
3. V kúpnej cene sú zahrnuté všetky náklady predávajúceho spojené s dodaním technológií a prevodom vlastníckeho práva, vrátane nákladov na balenie, dopravu do miesta dodania, poistenie, náklady inštalácie, skúšobnej prevádzky, zaškolenia zamestnancov kupujúceho a pod.
4. Dohodnutú kúpnu cenu je možné meniť len na základe písomného dodatku k zmluve podpísaného zmluvnými stranami.
5. Kúpnu cenu za technológie sa kupujúci zaväzuje zaplatiť predávajúcemu na základe faktúry riadne vystavenej predávajúcim a doručenej kupujúcemu. Predávajúci je oprávnený vystaviť faktúru najskôr v deň, keď budú technológie uvedené do prevádzky v mieste dodania po splnení záväzku predávajúceho v rozsahu podľa čl. I. tejto zmluvy. Splatnosť faktúry je **30 kalendárnych dní** odo dňa jej doručenia kupujúcemu, a to prednostne bezhotovostným prevodom na účet predávajúceho uvedený na faktúre, prípadne iným spôsobom v súlade s platným právom.
6. Prílohou každej faktúry vystavenej predávajúcim musí byť dodací list, preberací protokol a zápis zo zaškolenia obsluhy.
7. Faktúra musí obsahovať náležitosti daňového dokladu podľa § 71 ods. 2 zákona č. 222/2004 Z. z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov. V prípade, že výška kúpnej ceny na faktúre bude nesprávna, alebo ak doručená faktúra nebude obsahovať všetky náležitosti daňového dokladu, alebo k nej nebude priložená príloha podľa ods. 6 vyššie, kupujúci je oprávnený vrátiť faktúru predávajúcemu na jej opravu alebo doplnenie. V tomto prípade začína plynúť nová lehota splatnosti faktúry po jej opätovnom doručení kupujúcemu.
8. V prípade, ak je kupujúci v omeškaní so zaplatením kúpnej ceny za technológie, predávajúci má nárok na úrok z omeškania vo výške 0,02% z dlžnej sumy za každý aj začatý deň omeškania.

#### V. ZODPOVEDNOSŤ ZA VADY, ZÁRUKA

1. Predávajúci je povinný dodať kupujúcemu predmet zákazky v množstve a akosti podľa podmienok tejto zmluvy a plne spôsobilé na užívanie na určený účel vyplývajúci z povahy daných technológií. Predávajúci sa zaväzuje, že technológie ku dňu jeho dodania bude v jeho výlučnom vlastníctve a nebude zaťažené žiadnymi právami tretích osôb a že zároveň bude spĺňať všetky všeobecne záväznými právnymi predpismi a technickými normami stanovené požiadavky na akosť, kvalitu, funkčnosť a prevádzkyschopnosť, ako aj všetky bezpečnostné, požiarne, hygienické a zdravotné normy. V prípade, že sa tak nestane, majú technológie vady.
2. Predávajúci zodpovedá za právne i faktické vady, ktoré majú technológie v okamihu prechodu nebezpečenstva škody na kupujúceho, a to aj vtedy, ak sa vada stane zjavnou až po tomto čase.

Predávajúci zodpovedá aj za vadu, ktorá vznikne až po prechode nebezpečenstva škody na technológiách na kupujúceho, ak je vada spôsobená porušením povinností predávajúceho.

3. Predávajúci týmto poskytuje na technológie záruku v dĺžke podľa typu technológií, najmenej však po dobu 24 mesiacov. Záručná doba na konkrétne technológie bude uvedená v záručnom liste, ktorý bude súčasťou odovzdávajúcej dokumentácie. Záručná doba začína plynúť dňom uvedenia predmetných technológií predávajúcim do prevádzky v mieste dodania, pričom záručná doba plynie samostatne vo vzťahu ku každému z dodanej technológie. Zárukou preberá predávajúci zodpovednosť najmä za to, že technológie budú po dojednanú dobu spôsobilé na užívanie na dojednaný účel a bude bez väd. Predávajúci bude na vlastné náklady zabezpečovať záručný servis technológií.
4. Záručná doba neplynie po dobu, po ktorú nemohol kupujúci technológie užívať pre vady, za ktoré zodpovedá predávajúci.
5. Záruka sa nevzťahuje na vady spôsobené neodbornou manipuláciou s technológiami v rozpore s návodom na obsluhu, prípadne násilným a neoprávneným zásahom do technológií.
6. V záručnej dobe predávajúci vykoná bezplatne záručné preventívne prehliadky technológií vo výrobcom predpísanom rozsahu podľa servisného manuálu. Poslednú servisnú prehliadku predávajúci vykoná dva týždne pred uplynutím záručnej doby a bezplatne odstráni všetky zistené vady a nedostatky technológií, na ktoré sa vzťahuje záruka.
7. V záruke je zahrnuté aj bezplatné dodávanie náhradných dielov potrebných na riadne fungovanie technológií, ako aj poradenská starostlivosť o technológie.

#### VI. OZNÁMENIE VÁD A NÁROKY Z VÁD POČAS ZÁRUČNEJ DOBY

1. Vady technológií je kupujúci povinný písomne reklamovať u predávajúceho bez zbytočného odkladu po ich zistení, najneskôr však do konca záručnej doby. Pre dodržanie podmienky písomnej reklamácie postačí uplatniť reklamáciu faxom, resp. emailom.
2. Ak si kupujúci uplatní nárok na odstránenie vady technológií, predávajúci je povinný zabezpečiť, že servisný technik sa dostaví na opravu technológií **max. do 48 hodín** od nahlásenia poruchy. Pod nástupom technika na opravu sa rozumie osobná návšteva technika na pracovisku oznámenom kupujúcim, pričom dni pracovného voľna a pracovného pokoja sa do uvedenej lehoty nezapočítavajú. Predávajúci je povinný zabezpečiť odstránenie vady technológií v zmysle jeho plného sfunkčnenie na vlastné náklady, s odbornou starostlivosťou, **najneskôr do siedmich pracovných dní** od nahlásenia vady.
3. Pokiaľ si kupujúci neuplatní konkrétny spôsob odstránenia vady, alebo pokiaľ je vada neodstrániteľná spôsobom, ktorý zvolil kupujúci, predávajúci sa zaväzuje, že zvolí taký spôsob odstránenia vady, ktorý je najefektívnejší a najviac zodpovedá potrebám kupujúceho.
4. V prípade omeškania predávajúceho s odstránením vady technológií oproti lehote uvedenej v ods. 2 tohto článku zmluvy, je predávajúci povinný zabezpečiť kupujúcemu náhradné technológie použiteľné na rovnaký účel, ako vadné technológie, v opačnom prípade má kupujúci právo na uplatnenie zmluvnej pokuty voči predávajúcemu vo výške **30,- EUR za každý deň omeškania** predávajúceho s odstránením vady alebo poskytnutia náhradných technológií. Tým nie je dotknutý nárok kupujúceho na náhradu škody v plnej výške.
5. Ak predávajúci neodstráni vadu alebo neposkytne náhradné technológie ani v dodatočnej primeranej lehote, ktorú mu kupujúci určil, alebo ak vyhlási, že vadu neodstráni, alebo ak je vada neodstrániteľná, kupujúci je oprávnený od tejto časti zmluvy odstúpiť ohľadne technológií, ktorého sa dôvod odstúpenia týka.
6. Predávajúci zodpovedá za škodu, ktorá vznikne kupujúcemu v dôsledku toho, že technológie mali vady. Predávajúci zároveň zodpovedá za škodu spôsobenú kupujúcemu nepravdivosťou a/alebo neúplnosťou ktoréhokoľvek z vyhlásení predávajúceho v tejto časti zmluvy.
7. Predávajúci garantuje dodávku náhradných dielov pre všetky dodané technológie **počas 10 rokov** od ukončenia výroby posledného typu danej technológie podľa čl. I ods. 2 tejto zmluvy.
8. Kupujúci a predávajúci sa po uplynutí záručnej doby môžu dohodnúť na výbere formy

pozáručných služieb servisu. Táto dohoda môže byť v dvoch formách:

8.1 Objednávkový servis - formou jednorazovej alebo celoročnej objednávky

8.2 Zmluvný servis vykonaný na základe uzatvorenej zmluvy formou celoročnej paušálnej platby podľa vzájomne dohodnutého cenníka.

## VII. ODSTÚPENIE OD ZMLUVY

1. Kupujúci je oprávnený písomne odstúpiť od tejto zmluvy v prípade, že predávajúci podstatne poruší zmluvné povinnosti. Za podstatné porušenie zmluvných povinností sa považuje, ako je uvedené v tejto zmluve, najmä, nie však výlučne, nedodanie technológií v zmysle dohodnutých podmienok riadne a včas a v kvalite podľa dohodnutých podmienok a jeho neodovzdanie kupujúcemu v zmluvne dohodnutej lehote, ako aj neodstránenie väd predmetu kúpy za podmienok uvedených v tejto zmluve.
2. Pokiaľ predmet zmluvy nebude spĺňať podmienky a technické parametre požadované kupujúcim v procese obstarávania, kupujúci je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť a má nárok na náhradu škody, ktorá mu v dôsledku toho vznikla; škodou sa v tomto prípade rozumie aj rozdiel medzi kúpnu cenou podľa čl. IV. tejto zmluvy a kúpnu cenou, za ktorú kupujúci obstaral technológie u iného dodávateľa z dôvodu nesplnenia podmienok predávajúcim týkajúcich sa technických parametrov predmetu zmluvy.
3. V prípade, ak nastane dôvod pre odstúpenie od tejto zmluvy kupujúcim, kupujúci je oprávnený odstúpiť od tejto zmluvy aj len ohľadne časti plnenia (konkrétnej technológie), ktorej sa dôvod odstúpenia týka.
4. Predávajúci je oprávnený odstúpiť od tejto zmluvy, v prípade, že kupujúci nezaplatí dohodnutú kúpnu cenu v zmysle zmluvne dohodnutých platobných podmienok ani do 90 dní od uplynutia dojednanej lehoty splatnosti.
5. Odstúpenie od zmluvy je účinné okamihom doručenia písomného odstúpenia od zmluvy oprávneným účastníkom zmluvy druhému účastníkovi zmluvy. Právne účinky odstúpenia sa spravujú príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka.

## VIII. ZÁVEREČNÉ USTANOVENIA

1. Právne vzťahy touto zmluvou neupravené sa riadia slovenským právom, najmä príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka, ako aj ďalšími relevantnými právnymi predpismi Slovenskej republiky.
2. Zmluvné strany sa zaväzujú, že všetky spory, ktoré vzniknú z tejto zmluvy alebo v súvislosti s ňou, vrátane sporov o výklad tejto zmluvy, budú riešené zmierom. Ak nedôjde k vyriešeniu sporov zmierom, zmluvné strany predložia spor na rozhodnutie súdu v Slovenskej republike príslušnému podľa procesných predpisov SR.
3. Táto zmluva môže byť doplnená a zmenená len na základe písomného dodatku podpísaného zmluvnými stranami.
4. Žiadna zo zmluvných strán nie je oprávnená postúpiť svoje práva a povinnosti podľa tejto zmluvy na inú osobu bez predchádzajúceho písomného súhlasu druhej zmluvnej strany.
5. Jednotlivé ustanovenia každej časti a každého článku a odseku tejto zmluvy sú vymáhateľné nezávisle od seba a neplatnosť ktoréhokoľvek z nich nebude mať žiaden vplyv na platnosť ostatných ustanovení, s výnimkou prípadov, kedy je z dôvodu dôležitosti povahy alebo inej okolnosti týkajúcej sa takéhoto neplatného ustanovenia zrejmé, že dané ustanovenie nemôže byť oddelené od ostatných príslušných ustanovení. V prípade, že niektoré z uvedených ustanovení bude neplatné, pričom jeho neplatnosť bude spôsobená niektorou jeho časťou, bude dané ustanovenie platiť tak, ako keby bola predmetná časť vypustená. Ak však takýto postup nie je možný, zmluvné strany sa zaväzujú uskutočniť všetky kroky potrebné za tým účelom, aby sa dohodli na ustanovení s podobným účinkom, ktorým sa neplatné ustanovenie v súlade s

aplikovateľným právnym poriadkom nahradí.

6. Neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy sú nasledujúce prílohy:

**Príloha č. 1 – Podrobný technický opis a údaje deklaráujúce technické parametre dodávaného predmetu zákazky**

**Príloha č. 2 – Cena dodávaného predmetu zákazky a jej položky v listinnej podobe**

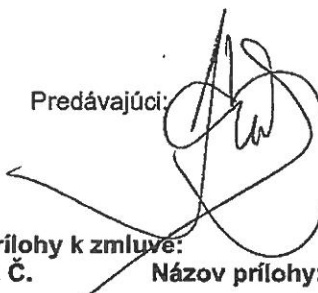
**Príloha č. 3 – Cena dodávaného predmetu zákazky a jej položky v elektronickej podobe vo formáte MS Excel**

7. Zmluva je vyhotovená v šiestich rovnopisoch, pričom kupujúci obdrží tri vyhotovenia zmluvy a predávajúci obdrží tri vyhotovenia zmluvy.
8. Zmluvné strany vyhlasujú, že si túto zmluvu prečítali, jej obsahu porozumeli a súhlasia s ním a že zmluvu uzatvárajú slobodne, vážne a bez nátlaku, na znak čoho pripájajú svoje podpisy.
9. Predávajúci je povinný strpieť výkon kontroly (auditu) súvisiaceho s dodávaným tovarom kedykoľvek počas platnosti a účinnosti zmluvy o poskytnutí NFP a to oprávnenými osobami v zmysle čl. 12 Všeobecných zmluvných podmienok zmluvy o poskytnutí NFP a poskytnúť im potrebnú súčinnosť.
10. Zmluva nadobúda platnosť dňom jej podpisu a účinnosť deň po dni zverejnenia na webovom sídle kupujúceho v zmysle Zákona č. 211/2000 o slobodnom prístupe k informáciám.

V Pliešovciach dňa: 07.11.2014

V Prešove, dňa: *M. 11. 2014*

Predávajúci:



**Slniečna farma, s.r.o.**  
Lonec 479  
962 63 PLIEŠOVCE  
IČO: 44 745 761  
IČ DPH: SK2022810944

Kupujúci:



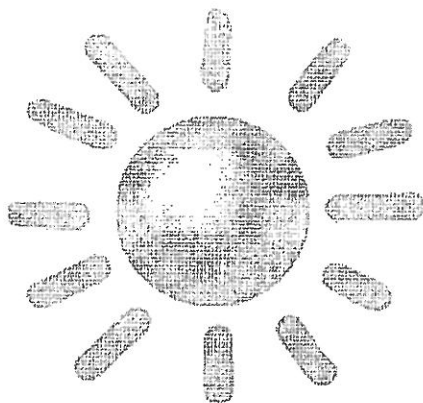
**IK STEEL s.r.o.**  
Jesenná č. 20, 080 05 PREŠOV  
tel./fax: 051 / 759 71 10-1  
IČO: 31729762  
IČ-DPH: SK2020521140

Prílohy k zmluve:

P. Č.                      Názov prílohy:

- |                     |  |
|---------------------|--|
| <b>Príloha č. 1</b> | Podrobný technický opis a údaje deklaráujúce technické parametre dodávaného predmetu zákazky |
| <b>Príloha č. 2</b> | Cena dodávaného predmetu zákazky a jej položky v listinnej podobe                            |
| <b>Príloha č. 3</b> | Cena dodávaného predmetu zákazky a jej položky v elektronickej podobe vo formáte MS Excel    |





### **VYHLÁSENIE PONÚKAJÚCEHO:**

Spoločnosť **Slnecná farma, s.r.o.**, Lonec 479, 962 63 Pliešovce, IČO: 44 745 761 zastúpená konateľom Ing. Henrichom Grausom, **čestne vyhlasuje**, že ponúkané stroje bezozbytku spĺňajú všetky požadované technické požiadavky a to aj v prípade, že to ponuková špecifikácia vyslovene neuvádza.

**Slnecná farma, s.r.o.**  
Lonec 479  
962 63 PLIEŠOVCE  
IČO: 44 745 761  
IČ DPH: SK2622810966

  
Ing. Henrich Graus  
konateľ spoločnosti

### **A. PREDMET ZMLUVY:**

## **Ohraňovací hydraulický lis CNC T-PB 8200-440 CNC**

**Vysoký výkon, pri zachovaní maximálnej miery flexibility výroby.**

Ohraňovací lis Altense T-PB 8200-440 CNC / PowerBend / so synchronizovanými 3 osami. Ekonomické riešenie pre vyspelú technológiu a rýchlosť. Je to stroj s dlhou životnosťou a vysokou presnosťou. Ak hľadáte rozumný pomer medzi kvalitou, produktivitou, estetikou, a bezpečnosťou PowerBend je to pravé. PowerBend séria je navrhnutá pre prácu so širokým sortimentom, tam kde rýchlosť produkcie je dôležitá. Synchronizačný systém je použitý na hydraulických valcoch so servo ventilmi – technológia použitá ako pri SpeedBend sérií. To umožňuje dosahovať pri ohýbaní maximálnu presnosť. Ako štandardný ovládací systém je použitý CYBELEC DNC 600S CNC. Tento systém umožňuje jednoduché použitie, vysokú kapacitu a rýchle spracovanie požadovaných pracovných postupov.

### **Štandardná výbava stroja**

Tri osi (Y<sub>1</sub>, Y<sub>2</sub>, X) riadené ovládacím panelom CYBELEC DNC 60PS. Zadný doraz (os X) ovládaný AC motorom na lineárnych ložiskách. Originálny HOERBIGER servo hydraulický systém. Elektrický rozvodný a riadiaci systém navrhnutý podľa štandardov CE osadený príslušenstvom SIEMENS. Dosiahnutie požadovaného uhla cez jeden krok bez metódy pokus -chyba zadávaním vstupných dát hrúbka materiálu, akosť a dĺžka ohybu cez užívateľský software umožňuje: nastavenie potrebnej tonáže pre každý ohyb, nastavenie zadného dorazu (os X) pre každý krok programu postupu ohýbania, automatický výpočet dĺžky pohybu horného nástroja pre ohýbaný uhol, prispôbenie



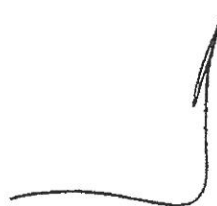
akosti nástrojov a spracovávaného výrobku, zobrazenie kolízií medzi ohýbaným materiálom, nástrojom a strojom, zálohovanie programov a ich opätovné vyvolanie; manuálny, poloautomatický alebo automatický pracovný režim; nakláňania horného rámu pre ohýbanie kužel'ov. Amada Promecam upnutie nástrojov v prevedení rýchlopínania. Ergonomický, polohovateľný ovládací panel osadený všetkými tlačidlami. Zadné svetelné bezpečnostné závary. Synchronizácia osí  $Y_1, Y_2$  je umožnená lineárnymi encoder-mi s 0,01 mm toleranciou. Nožný pedál schválený CE smernicami. Predné podpory uchytené v T-drážke s mm/inch pravítkom. Vykrojenie rámov 400mm.

#### **Ďalšie možnosti voliteľnej výbavy**

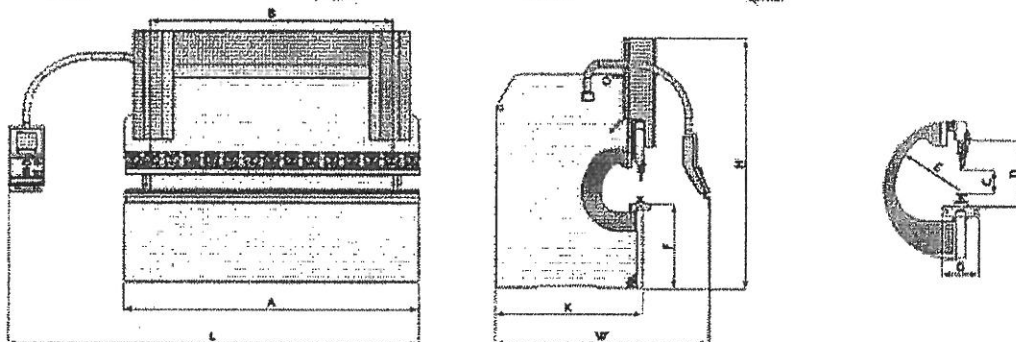
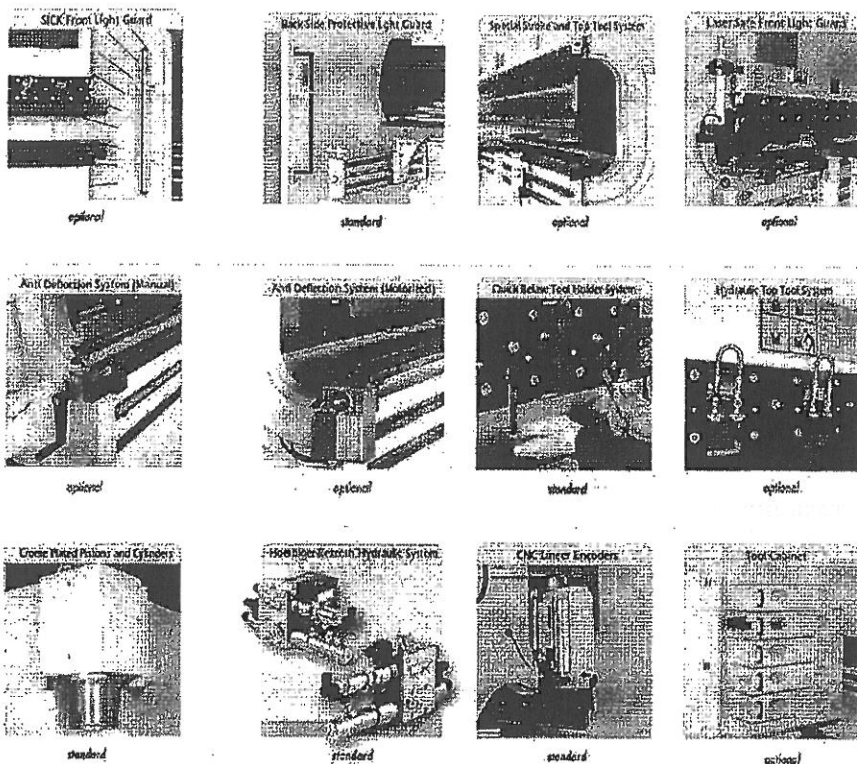
Wila manuálny anti deflection systém – na spodnom stole. Riadená os R. Wila motorický anti-deflection systém – na spodnom stole. Predné svetelné bezpečnostné závary. Laserový systém ochrany pre oblasť matrice. Pneumatické upnutie horného nástroja. Hydraulické upnutie horného a dolného nástroja. Klzné predné podpory na ložiskách s mm/inch pravítkom  
Chladenie hydraulického oleja. Automatické mazanie klzných plôch. Špeciálne vykrojenie rámov 500, 600 a 700mm

#### **CYBELEC DNC 60PS špecifikácia**

- \*naprogramovania matric a horných nástrojov (20 matric, 30 horných nástrojov)
- \*automatický prevod: inch/mm; US TON /metric TON, PSIx1000/kg/cm<sup>2</sup>
- \*999 programov – 13 ohybov v každom programe
- \*99 opakovaní ohybov
- \*v uzavretom cykle kontrola, presnosť rýchlosti horného rámu, tlaku a rovnobežnosti rámu
- \*nastaviteľná rýchlosť rámu (horný nástroj) približovacia, pracovná, spätná
- \*nezávislé korigovanie v osiach  $Y_1, Y_2, X$
- \*automatické alebo programovateľné odchádzanie dorazu pri procese ohýbania
- \*programovateľné čakacia doba po ohybe
- \*nastaviteľný bod zmeny rýchlosti
- \*automatický anti-deflection - podľa prepočítanej tonáže, akosti, hrúbky materiálu a dĺžky ohybu
- \*(spolu s voliteľným Wila motorický anti- deflection systém – na spodnom stole)
- \*programovateľné sekvencie ohybov a úprava procesov
- \*varovné správy na obrazovke pre správne polohovanie materiálu pred ohybom
- \*klávesnica s membránovým krytom a LED diódami
- \*podpora sériového rozhrania RS232 – pre zálohovanie materiálov, nástrojov a parametrov stroja



Podrobný technický opis a údaje deklarujúce technické parametre dodávaného predmetu zákazky – príloha  
 č. 1 ku Kúpnej Zmluve č. 02/2014



Pracovná dĺžka	A	8200	mm
Lisovacia sila		440	ton
Približovacia rýchlosť v osi Y		180	mm/s
Lisovacia rýchlosť v osi Y		11	mm/s
Spätná rýchlosť v osi Y		160	mm/s
Vzdialenosť v osi X		800	mm
Zdvih	C	275	mm
Vyloženie	E	410	mm
Svetlosť	D	550	mm
Výška stola	F	900	mm
Šírka stola	G	160	mm
Vzdialenosť medzi stojanmi	B	2x3600	mm
Výkon motora		2x18,5	kW
Napätie		380	V
Dĺžka stroja	L	2x5150	mm

Šírka stroja	W	2250	mm
Výška stroja	H	3000	mm
Hmotnosť stroja		2x13800	kg
Množstvo oleja		2x300	lit.

#### **Standardné vyhotovenie stroja**

Dĺžka ohybu tandemového usporiadania 8200 mm

Lisovacia sila tandemového usporiadania 440 T

Počet osí Min. 3 osi

Naprogramovania matríc a horných nástrojov 20 matríc, 30 horných nástrojov

Automatický prevod Inch/ mm, US TON/ metric TON,PSIx1000/ kg/ cm

Počet programov 999

Počet opakovaní ohybov Min. 99

Približovacia rýchlosť osi Y Min. 180 mm/s

Lisovacia rýchlosť v osi Y Min. 11 mm/s

#### **Všeobecné požiadavky na logický celok:**

- CNC riadený zadný doraz
- servo hydraulický systém
- elektrický rozvodný a radiaci systém navrhnutý podľa štandardov CE
- automatické riadenie rýchlosti pohybu a rovnobežnosti so spodným stolom / hornej traverzy / barana / pomocou CNC riadiaceho systému
- nastaviteľná rýchlosť hornej traverzy približovacia, pracovná, spätná
- riadenie osi Y1 a Y2 / nezávislé osi pohybu hornej traverzy – barana / pomocou CNC riadiaceho systému
- riadenie pohybu a ochrany zadného dorazu pomocou CNC riadiaceho systému
- programovateľná čakacia doba po ohybe
- nastaviteľný bod zmeny rýchlosti
- Motorický anti-deflection system / bombierung / riadený pomocou CNC riadiaceho systému
- programovateľné sekvencie ohybov a úprava procesov
- podpora zálohovania cez USB , alebo sieťové rozhranie
- súčasťou stroja musí byť systém na zníženie nákladov na spotrebu elektrickej energie stroja počas jeho neproduktívneho času, spolu s jej štatistickým vyhodnotením,
- súčasť každého stroja bude aj zariadenie na kontinuálne monitorovanie priebehu spotreby elektrickej energie (každej fázy samostatne) s možnosťou pripojenia k PC alebo stiahnutia nameraných údajov na USB kľúč,
- stroj je vybavený zariadením na plynulý a pomalý rozbeh hlavného elektromotora bez spôsobovania rázového zaťažovania vnútropodnikovej elektrickej siete,
- stroj je vybavený zariadením na bezobslužné vypínanie hlavného elektromotora v prípade dlhšej nečinnosti stroja čo zabezpečuje úsporu elektrickej energie
- CE certifikácia
- servis do 48 hodín
- doprava, inštalácia, školenie

Sľečná farma, s.r.o.  
Lonec 479  
962 63 PLIEŠOVCE  
IČO: 44 745 761  
IČ DPH: SK2022810966

Príloha č.2 ku KZ 02/2014

názov položky z rozpočtu	MJ	PJ	JC v EUR bez DPH	cena bez DPH v EUR	výška DPH v EUR	cena s DPH v EUR
Spolu						
CNC Hydraulický ohraňovací lis	ks	1	140 970,00 €	140 970,00 €	28 194,00 €	169 164,00 €

Vypracoval: Ing. Henrich Graus  
V Pliešovciach: 7.11.2014

Slniečná farma, s.r.o.  
Lecoc 479  
962 63 PLIEŠOVCE  
IČO: 44 746 761  
IČ DPH: SK2927810966

